

**TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DES KERAMIKMATERIALS**  
**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU MATÉRIAU CÉRAMIQUE**

STANDARD EN 14411-G



TECHNISCHE DATEN CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		NORM NORME	INTERNATIONALE NORMWERTE VALEURS PREVUES	*MIRAGE® MITTELWERT *VALEURS MOYEN MIRAGE®
<b>MASSEIGENSCHAFTEN - CARACTERISTIQUES DIMENSIONELLES</b>				
SEITEN COTES	EN ISO 10545-2	± 0,6% MAX (± 2,0 mm MAX)		ERFÜLLT CONFORME
DICKE EPAISSEUR	EN ISO 10545-2	± 5,0% MAX (± 0,5 mm MAX)		ERFÜLLT CONFORME
WASSERAUFNAHME ABSORPTION D'EAU	EN ISO 10545-3	≤ 0,5%		0,05%
BIEGEFESTIGKEIT RESISTANCE A LA FLEXION	EN ISO 10545-4 EN 1339	S ≥ 1.300 N (> 7,5 mm) R ≥ 35 N/mm². —		S 13.671 N R 51,7 N/mm². T 11*
STOSSFESTIGKEIT RESISTANCE AUX CHOCS	EN ISO 10545-5	ANGEGEBENER WERT VALEUR DÉCLARÉE		0,88
ABRIEBFESTIGKEIT RESISTANCE A L'ABRASION	EN ISO 10545-6	≤ 175 mm³		139 mm³
LINEARER WÄRMEAUSSDEHNUNGSKOEFFIZIENT COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINEAIRE	EN ISO 10545-8	—		6,3 x10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>
BESTÄNDIGKEIT GEGEN TEMPERATURSCHWANKUNGEN RESISTANCE AUX CHOCS THERMIQUES	EN ISO 10545-9	PASS ACCORDING EN EN ISO 10545-1		KEIN SCHADEN AUCUN DOMMAGE
FROSTBESTÄNDIGKEIT RESISTANCE AU GEL	EN ISO 10545-12	PASS ACCORDING EN EN ISO 10545-1		KEIN SCHADEN AUCUN DOMMAGE
CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT RESISTANCE A L'ATTAQUE CHIMIQUE	EN ISO 10545-13	UB MIN.		UA ULA UHA
FLECKENBESTÄNDIGKEIT RESISTANCE AUX TACHES	EN ISO 10545-14	ANGEGEBENER WERT VALEUR DÉCLARÉE		5
STATISCHE BELASTUNG (60x60) CHARGE STATIQUE (60"x60")	EN 12825	—		MITTE - CENTRE 6,40 kN MITTE DER SEITE - POINT CENTRAL DU CÔTÉ 7,43 kN DIAGONALE - DIAGONALE 4,14 kN
			<b>AD EP NE RR QR SO TB NA NN SD LB MP OF</b>	
	OBERFLÄCHEN SURFACE	—	<b>NAT ST ST ST/STA NAT ST NAT RD RD RD ST ST ST</b>	
RUTSCHWERT - GLISSANCE (EVO_2/E™)	DM. 236/89 BCRA	> 0,40	> 0,40 > 0,40 > 0,40 > 0,40 > 0,40 > 0,40 > 0,40 > 0,40 > 0,40 > 0,40 > 0,40 > 0,40 > 0,40	
	ASTM C1028	DRY > 0,60	> 0,90 > 0,85 > 0,85 > 0,70 > 0,85 > 0,85 > 0,70 > 0,90 > 0,90 > 0,90 > 0,85 > 0,85 > 0,95	
	ASTM C1028	WET > 0,60	> 0,70 > 0,65 > 0,70 > 0,75 > 0,80 > 0,65 > 0,80 > 0,75 > 0,70 > 0,70 > 0,65 > 0,70 > 0,80	
	ANSI A137.1	WET > 0,42	> 0,90 > 0,70 > 0,65 > 0,65 > 0,70 > 0,70 > 0,85 > 0,60 > 0,75 > 0,75 > 0,70 > 0,65 > 0,70	
	DIN 51130	—	R11 R11 R11 R11 R11 R11 R11 R11 R10 R11 R11 R11 R11 R11 R11	
	DIN 51097	—	A+B+C A+B+C A+B A+B+C A+B A+B+C A A+B A+B+C A+B+C A+B+C A+B A+B A+B	
	ENV 12633	≥ CL1	CL3 CL2 CL2 CL3 CL2 CL2 CL3 CL3 CL3 CL3 CL2 CL3 CL3 CL3	

Für die speziellen Zertifikate wenden Sie sich bitte an Mirage® SPA - Pour les certificats spécifiques, veuillez contacter Mirage® SPA

\* = Gilt nur für quadratische Formate - Valable seulement pour les formats carrés

ASTM C1028 - ANSI A137.1 : Die Werte sind ungefähre Angaben und können je nach Fertigungscharge variieren  
 Les valeurs sont données à titre indicatif et peuvent changer en fonction de la production